

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser.

CE-Kennzeichnungen und Konformitätserklärungen sind gut, aber keine Garantie dafür, dass die Maschinen und Anlagen tatsächlich sicherheitskonform sind.

Es ist zu Ihrem Vorteil, wenn Sie als Arbeitgeber die Arbeitsmittel vor Inbetriebnahme auf offensichtliche Mängel überprüfen und die Übergabe an die Produktion dokumentieren.

Abnahmecheckliste

Wollen Sie auf sicher gehen, verwenden Sie am besten die detaillierte Abnahmecheckliste auf den folgenden Seiten.

Zu Ihrer fachlichen Unterstützung können Sie einen Spezialisten der Arbeitssicherheit oder eine anerkannte Stelle beiziehen.

Straf- und zivilrechtliche Folgen

Mängel an Arbeitsmitteln, die vor der ersten Inbetriebnahme nicht erkannt und beseitigt werden, können Ursache für Unfälle, Gesundheitsschäden und vieles andere mehr sein. Nach solchen Ereignissen sind straf- oder zivilrechtliche Folgen für Hersteller, Inverkehrbringer und Arbeitgeber nicht ausgeschlossen.

Gemäss Obligationenrecht (OR) muss der Käufer die Beschaffenheit des Produktes nach Erhalt prüfen, erkannte Mängel dem Verkäufer sofort melden (Art. 201 OR) und diese beheben lassen.

Laut Verordnung über die Unfallverhütung (VUV) dürfen in den Betrieben nur Arbeitsmittel eingesetzt werden, die bei bestimmungsgemässer Verwendung und bei Beachtung der gebotenen Sorgfalt die Sicherheit und die Gesundheit der Arbeitnehmer nicht gefährden (Art. 24 Abs. 1 VUV).

Weitere Informationen

Weitere Informationen finden Sie in der Suva-Publikation «**Arbeitsmittel – die Sicherheit beginnt beim Kauf**. Informationen über das Beschaffen, Abändern und Ergänzen von neuen und gebrauchten Maschinen und anderen Arbeitsmitteln», Bestellnummer 66084.d.

Suva
Arbeitssicherheit
Postfach, 6002 Luzern, Telefon 041 419 51 11

Diese Checkliste kann als Word-Datei vom Internet heruntergeladen werden. Sie ist nicht als Drucksache erhältlich.
Download unter

www.suva.ch/waswo/66084/2

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Maschine, Gerät, Einrichtung:

Datum:

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen
		Ja	Nein	

Allgemeines

Konformitätserklärung vorhanden und unterzeichnet? ¹⁾				
Typenschild vorhanden und gemäss Maschinenrichtlinie vollständig?				
Nachweis der Sicherheit bei Eigenbau, Occasionen usw. vorhanden?				
Betriebsanleitung:				
– in der erforderlichen Sprache vorhanden				
– mit Angaben zur bestimmungsgemässen Verwendung und zu vorhersehbaren Fehlanwendungen				
– mit Transport-, Installations- und Montagevorschriften				
– mit Hinweisen zur Bedienung und Instandhaltung				
Instruktion des Betreibers (durch den Lieferanten) erfolgt				

Arbeitsbereiche

Sicherer Zugang/Arbeitsplatz während

Normalbetrieb	– Produktionsbetrieb				
Sonderbetrieb	– Einrichten, Reinigen, Störungsbehebung...				
	– Wartung und Instandsetzung				

¹⁾ Zur Erklärung der Gesamtkonformität sind einzelne Einbauerklärungen allein nicht ausreichend.

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen / wichtige Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	

Gefährdungen

Ausreichender Schutz gegen

- mechanische Gefahren Quetsch-, Scher-, Einzugsstellen; herabfallende oder herausgeschleuderte Gegenstände; scharfe oder spitze Gegenstände; Sturzgefahren usw.				68.d Sicherheitsabstände 67113.4 Mechanische Gefährdungen an Maschinen 44006.d Geländer an ortsfesten Zugängen zu masch. Anlagen
- elektrische Gefahren spannungsführende Teile; elektrostatische und magnetische Vorgänge usw.				44087.d Elektrizität - eine sichere Sache
- thermische Gefahren Objekte / Material mit hoher oder niedriger Temperatur; offene Flammen; Explosionsgefahr usw.				2153.d EX-Schutz - Grundsätze, Mindestvorschriften, Zonen 67083.d Statische Elektrizität, Explosionsrisiken beim Umgang mit brennbaren Flüssigkeiten 67132.d Explosionsrisiken
- Gefährdungen durch Lärm laute Herstellungsprozesse, Luftsysteme mit hoher Geschwindigkeit; quiet-schende Lager oder Bremsen usw.				67009.d Lärm am Arbeitsplatz
- Gefährdungen durch Vibration Unwucht ; schwingende Bewegungen usw.				67070.d Vibrationen am Arbeitsplatz
- Gefährdungen durch Strahlung ionisierende Strahlung; nieder- oder hochfrequente elektromagnetische Strahlung; infrarote, sichtbare oder ultraviolette Strahlung, Laserstrahlen				1903.d Grenzwerte am Arbeitsplatz MAK-Werte, Grenzwerte für physikalische Einwirkungen 66049.d Achtung, Laserstrahl
- Gefährdungen durch Materialien und Substanzen biologische und chemische Substanzen; Fasern; Staub; Dämpfe; Gase usw.				1903.d Grenzwerte am Arbeitsplatz MAK-Werte, Grenzwerte für physikalische Einwirkungen 67071.d Lagern von leichtbrennbaren Flüssigkeiten 67013.d Umgang mit Lösemitteln
- ergonomische Gefährdungen Beleuchtung, Körperhaltung; Zugänge; Anordnung von Anzeigen und Steuerungseinrichtungen; Anstrengung; repetitive Tätigkeiten usw.				67090.d Richtige Körperhaltung bei der Arbeit 67023.d Allein arbeitende Personen
- Gefährdungen im Zusammenhang mit der Einsatzumgebung Verunreinigungen; Kälte oder Hitze; Wasser; Sauerstoffmangel, Feuchtigkeit; Auswirkungen von anderen Maschinen in der Nähe				1903.d Grenzwerte am Arbeitsplatz MAK-Werte, BAT-Werte, Grenzwerte für physikalische Einwirkungen 44036.d Innerbetriebliche Verkehrswege
- Kombination von Gefährdungen (z. B. repetitive Tätigkeit + Anstrengung + hohe Umgebungstemperatur)				

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen
		Ja	Nein	

Stellteile (Bedienteile)

Befehlseinrichtungen				
– eindeutige Kennzeichnung				
– ausserhalb der Gefahrenzone zu betätigen				
– Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Betätigen				
Ingangsetzen				
– Gefahrenbereiche vom Ort des Einschaltens aus einsehbar				
– bei mehreren Schaltstellen ist in der Regel nur eine wirksam				
Abschalten				
– Abschalteinrichtungen an jedem Arbeitsplatz				
– Abschalteinrichtung für die gesamten Anlage				
Notbetätigungssysteme				
– sichtbar und leicht erreichbar				
– genügende Anzahl				
– Quittier-/ Rückstelleinrichtung				

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen
		Ja	Nein	

Trennen und Sichern von Energiequellen

– Trenneinrichtung (elektrische, pneumatische usw.)				
– eindeutige Kennzeichnung				
– Sicherungsmöglichkeit gegen Wiedereinschalten vorhanden				67075.D Unerwarteter Anlauf von Maschinen und Anlage CE93-9.D Der Sicherheitsschalter (Revisionsschalter)
– gefahrloses Wiedereinschalten möglich				
– Vorrichtung zum Abbau von Restenergien				
– Vorrichtung zum Sichern von Restenergien				

Schutzeinrichtungen

gegen mechanische Gefährdungen				
– stabil				
– wirksam				
– nicht hindernd				
– überwacht, wenn beweglich				
– nicht auf einfache Weise zu umgehen ¹⁾ oder unwirksam zu machen				
– der Anhaltezeit entsprechender Abstand, wenn berührungslos wirkend				

¹⁾ unter- oder übersteigen, -greifen, -kriechen usw. (Sicherheitsabstand zum Gefahrenbereich einhalten)

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen
		Ja	Nein	

Sonderbetrieb, Instandhaltung

bei stillstehender Maschine möglich				
– bei laufender Maschine:				
– ausserhalb der Gefahrenzone				
– «Beherrschen» der gefährlichen Bewegungen möglich (z.B. Sonderbetrieb mit reduzierter Geschwindigkeit und 3-Stufen-Zustimmschalter)				

Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

notwendige PSA in der Anleitung beschrieben und vorhanden				
---	--	--	--	--

Das Arbeitsmittel wurde überprüft und für die Verwendung freigegeben:
